



## Producto certificado Applus+

LGAI Technological Center S.A. (APPLUS), certifica que el producto:

### EMPRESA

## Astiglass, S.L.

P.I. La Campiña, Fase IV - C/ Dehesa de Las Yeguas, Parcela 1  
41400 Écija (Sevilla)

### Fabricado en la planta de producción:

P.I. La Campiña, Fase IV - C/ Dehesa de Las Yeguas, Parcela 1  
41400 Écija (Sevilla)

### PRODUCTO

## Unidades de vidrio aislante

### NORMATIVA APLICABLE

**EN 1279-1:2018 "Vidrio para la edificación. Unidades de vidrio aislante. Parte 1: Generalidades, descripción del sistema, reglas para sustitución, tolerancias y calidad visual"**

LGAI, siguiendo los requisitos del SPC 021, ha llevado a cabo el muestreo y los ensayos iniciales del producto, la auditoría inicial del proceso de producción y del sistema de gestión. Se realiza el seguimiento periódico mediante ensayos de muestras provenientes de producción y mediante auditoría del proceso de producción y sistema de gestión. La calidad óptica y visual no es objeto de la certificación.

Este documento carece de validez sin su anexo técnico, cuyo número coincide con el del certificado.

Nº PR-0207/021

Fecha de emisión: 06/02/2026  
Fecha primera emisión: 12/03/2004  
Fecha renovación: 06/02/2026  
Fecha de validez: 12/03/2029



Xavier Ruiz Peña  
Managing Director  
Conformity Assessment

**Applus+**  
certification

LGAI Technological Center S.A. (APPLUS)  
Campus UAB. Ronda de la Font del Carme s/n  
08193 Bellaterra, Barcelona (España)



Comprueba el  
estado de este  
certificado

Certificado

## Anexo Técnico

Sistema	Vidrio	Perfil	Desecante	Sellante	Gas	Inserto
B.2/ A / D	U	MA / JM	DR	PIB / PS2	No	No
B.2/ A / D	CGD	MA / KP	DR	PIB / PS2	Ar $\geq$ 85%	No
B.2/A,B,C/ D	CG	MA / JM	DR	PIB / S2	No	No
B.2/A,B,C/ D	U	MA / JM	DR	PIB / S2	No	No
B.2/A,B,C/ D, T	CGD	MA / JM	DR	PIB / S2	No	No
B.2/A,B,C/ D	U	MA / KP	DR	PIB / S2	Ar $\geq$ 85%	No
B.2/A,B,C/ D	CGD	MA / KP	DR	PIB / S2	Ar $\geq$ 85%	No
B.2/ A / D	U	SM/ KP	DR	PIB / S2	No	No
B.2/ A / D	CGD	SM/ KP	DR	PIB / S2	No	No

## Legenda del producto certificado

Sistema					
B.2	UVA sellada orgánicamente con espaciador hueco rígido				
B.3	UVA selladas aplicando en caliente con espaciador flexible con desecante				
B.4	UVA con espaciador flexible prefabricado				
B.5	UVA selladas orgánicamente con un espaciador en forma de U con matriz desecante				
B.6	UVA rellenas de aire selladas mediante una banda metálica entre las hojas de vidrio				
Tipo	1º Sellante		Perfil		
A	UVA tipo A	PIB	Poliisobutileno	MA	Perfil metálico de aluminio
B	UVA tipo B	HM	Butilo termofusible	MG	Perfil metálico de acero galvanizado
C	UVA tipo C	2º Sellante		MI	Perfil metálico de acero inoxidable
D	Doble acristalamiento	PS	Polisulfuro	SM	Perfil sintético con lámina metálica
T	Triple acristalamiento	PUR	Poliuretano	SS	Perfil sintético sin lámina metálica
CU	Curvo	S	Silicona	E	Perfil polimérico extruido
Vidrio	T	Termofusible		PP	Perfil de polímero sin lámina metálica
U	Sin capa	1	Mono componente	PM	Perfil de polímero con superficie de adhesión en lámina metálica
CG	Capa, sin decapado	2	Bi componente	Uniones	
CGD	Capa, Decapado	Desecante		K	Conector de esquina-escuadras
		DR	Desecante de relleno	J	Perfil plegado con una pieza de unión
Gas	DI	Desecante insertado		W	Soldadura doblada
Ar $\geq$ 85 %	Argón con concentración superior o igual a 85%	DM	Matriz desecante	M	Metálico
No	Aire	Inserto		P	Plástico
		Yes	Con insertos		
		No	Sin insertos		